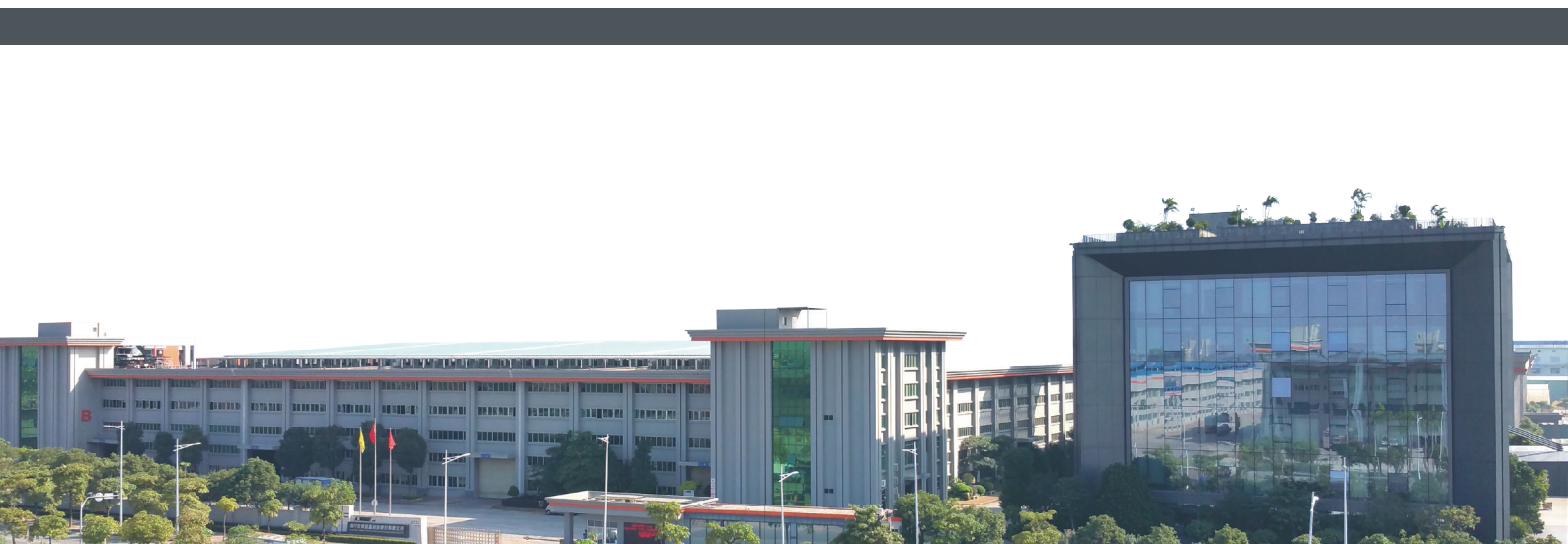
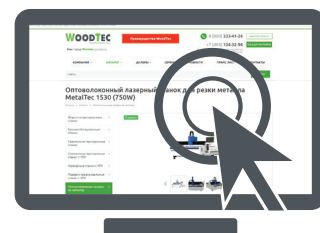
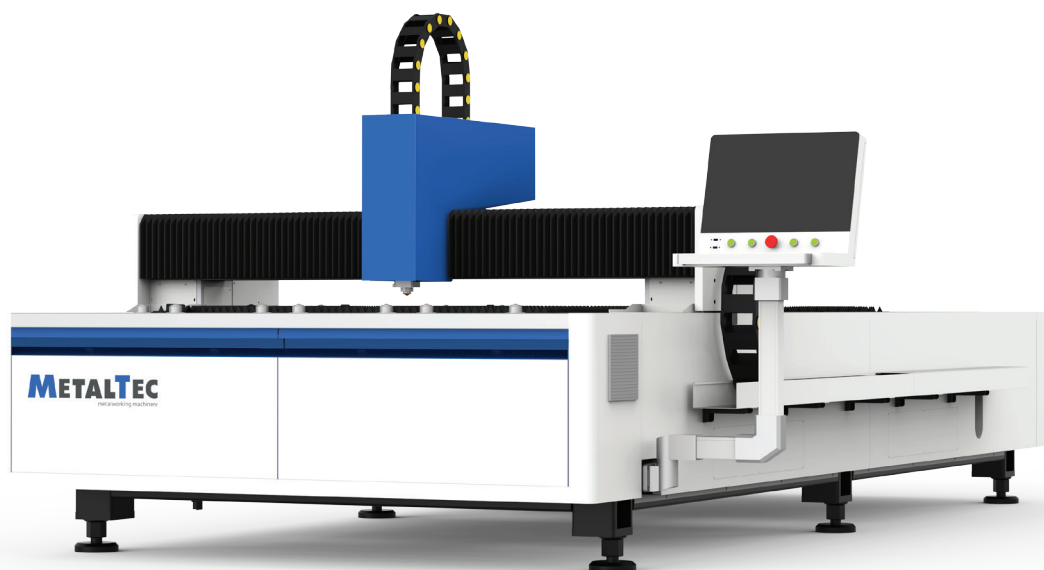


## ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА METALTEC 1530 (2000W)



#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок MetalTec 1530 (2000W) предназначен для лазерной обработки металла. Обработка производится методом резки по плоскости. Станок волоконной лазерной резки представляет собой высокотехнологичное оборудование, сочетающее технологии лазерной резки и точного механизма с ЧПУ. Станок успешно применяется в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т. д.

<b>1530 (2000W)</b>	
Рабочая зона (X × Y), мм	1530 × 3050
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	Raytools (Автофокусировка)
Производитель лазера	Raucus
Мощность лазера, Вт	2000
Длина волны лазера	1070 nm
Срок работы лазера, ч	100 000
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI
Направляющие по осям X, Y, Z	HIWIN - 30 мм (квадратного сечения)
Передача по осям X, Y	Двухприводные зубчатые рейки YUC (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарики-винтовая пара TBI
Двигатели по осям X, Y, кВт	Японский серводвигатель FUJI 1кВт
Двигатель по оси Z, кВт	Японский серводвигатель FUJI 0,4 кВт
Редуктор	NIDEC - SHIMPO (Япония)
Пневматические элементы	SMC/AirTac(Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Германия)
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	Cyrcut
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Максимальная скорость резки, м/мин	30
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	100
Ускорение, м/мин	до 1G
Точность позиционирования, мм	±0,03
Точность повторного позиционирования, мм	±0,02
Минимальная ширина резки, мм	0,12
Напряжение, В	380
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Гарантия на лазерный источник	2 года
Габаритные размеры, мм	4700 × 2200 × 1600
Масса, кг	2700

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Цельносварная станина

Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



### Цельносварная станина

Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



### Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



### Высокопрецизионные шариковинтовые пары ТВ1 (Тайвань)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



### Косозубая рейка по осям X и Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



### Лазерный источник RAYCUS

Станок оснащен лазерным источником компании «Raycus» (Китай). Это всемирно признанный лидер в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



#### Высокоточные серводвигатели FUJI (Япония)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели FUJI (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.

Двигатели по осям XY – 1 кВт.

Двигатель по оси Z – 0,4 кВт.



#### Планетарный редуктор (Shimpo)

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

- Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- Более высокий КПД;
- Облегченная конструкция - вдвое компактней и легче редукторов других видов
- Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации.



#### Режущая головка RAYTOOLS VT111 (С функцией автофокусировки)

Станок оснащён лазерной головкой Raytools, с автономным контроллером высоты BCS100, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. Лазерная головка с системой автоматической фокусировки.



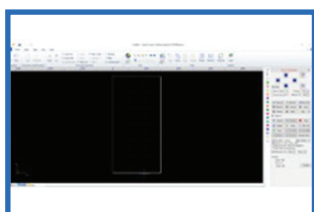
#### Пневматические элементы SMC (Япония)

Станок оснащен вспомогательными пневмовалами, для облегчения и безопасности загрузки рабочего стола станка, а также перемещения листа по поверхности рабочего стола. Пневматическая система от ведущего производителя: SMC (Япония)



#### Стойка управления

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows. Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



#### Программное обеспечение CYPCUT

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF. AI. PLT. CAD. т. д. AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf.



#### Аспирационная установка

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.